

**bilz**

# Gewindeschneidapparat für CNC Maschinen



**Effizientes Gewinden  
auf der CNC Maschine**

# Schneller, sicherer, verschleißarm



## Hochleistungs-Gewindeschneidapparat mit integriertem Wendegetriebe

„Nachweislich 90% weniger Werkzeugbruch und doppelt so hohe Standzeiten gegenüber konventionellen Verfahren“.

Mit der GNCK-Serie setzen wir auf technische Höchstleistung und Qualität.

bei besten Gewindeschneid-Ergebnissen! Ihre Mehrkosten decken sich in wenigen Tagen danach erwirtschaften die nachweisbaren Vorteile des GNCK reinen Gewinn. Gewindeschneiden ohne Drehrichtungswechsel ermöglicht

konstante Schnittgeschwindigkeiten, was Apparatur und Werkzeuge erheblich entlastet.

Je weniger Ausschuss bei sinkenden Bearbeitungszeiten, desto mehr Gewinn.

REDUZIERUNG IHRER PRODUKTIONSKOSTEN

SCHNELLE AMORTISATION DURCH DIE MESSBAREN VORTEILE DES GNCK

### VORTEILE

- **Reduzierte Durchlaufzeit** — Ausgelegt auf hohe Schnittgeschwindigkeiten realisiert der GNCK rasante Taktzeiten von bis zu 0,33 Sekunden/Gewinde.
- **40mal weniger Stromverbrauch** — Konstante Schnittgeschwindigkeiten der Spindel minimieren den Energieverbrauch und schonen die Spindel.
- **Verfahrenssicherheit** — Technisch ausgefeilt mit Zugausgleich und Kugelausklingsystem arbeitet der GNCK mit einer minimalen Toleranz der Gewindetiefe von +/-0,15 mm.
- **Doppelt hohe Standzeiten** — 250.000 Gewinde garantiert wartungsfrei schneiden
- **Modularer Aufbau** — Für die meisten Maschinenschnittstellen

Bilz Werkzeugfabrik  
GmbH & Co. KG  
Vogelsangstraße 8  
73760 Ostfildern, Deutschland  
Telefon +49 711 34801-0  
Fax +49 711 348 1256  
vertrieb@bilz.de

Anfragen mit Angabe der Gewindegröße und Maschinenschnittstelle  
bitte an: [vertrieb@bilz.de](mailto:vertrieb@bilz.de)

